

# 環境報告書 2012

**YSK** 焼津水産化学工業株式会社



富士山と静岡市街

## <編集方針>

- ・ この報告書は、当社の環境に配慮した姿勢と、環境負荷の低減を図る活動の進捗状況を確認するとともに、ステークホルダーの皆様にお知らせすることをめざして作成しました。
- ・ 記載対象範囲は当社全事業所ですが、「工場における物質とエネルギーの流れ」および「環境目標および実績」については当社の全工場です。対象期間は2012年4月から2013年3月までです。
- ・ 編集に当たりましては、環境省発行の「環境報告ガイドライン」（2007年度版）を参考に作成しました。
- ・ とりまとめは、製造部環境対策グループおよび経営企画部 IR・広報室が担当いたしました。

## <目次>

会社概要	2
会社沿革	2
環境活動推進体制	2
トップメッセージ	3
企業理念・環境理念・環境方針	3
地球温暖化防止への取り組み	4
1. 工場での取り組み	
2. オフィスでの取り組み	
3. 営業活動での取り組み	
工場周辺の環境に対する取り組み	5
1. ばい煙測定	
2. 騒音・振動調査	
3. 臭気測定	
4. 排水浄化の取り組み	6
5. その他	6
環境コミュニケーション	6
工場における物質とエネルギーの流れ	7
環境目標および実績	7
その他の環境負荷データの推移	8
当社全事業所のエネルギー使用量	9
環境関連法規への違反、訴訟の有無	9

## <会社概要>

会社名 : 焼津水産化学工業株式会社

事業内容 : 天然調味料、健康・機能的食品およびその他の食品製造販売

事業所 : 本社 静岡県焼津市

静岡本部 静岡県静岡市

営業所 東京、大阪、名古屋、九州

工場 焼津・団地（静岡県焼津市）

榛原（静岡県牧之原市）

大東（静岡県掛川市）

創業 : 1959年

資本金 : 36億1,764万円

売上高 : 153億円（2013年3月期）

経常利益 : 14億円（2013年3月期）

従業員 : 251名（2013年3月末現在）



▲本社（焼津市）



▲大東工場（掛川市）

## <会社沿革>

当社は1959年に、魚の残渣から飼料・肥料の製造および肝油製造を目的に設立されました。まもなくエキス調味料の製造に方針を転換、天然調味料や乾燥食品へと製品の幅を広げていきました。

昭和55年以降には機能的素材の開発を本格的に開始、当時、肥料化するしか用途のなかったカニ殻からキチン、キトサンを精製し、販売を始めました。これを出発点にキチンオリゴ糖、N-アセチルグルコサミンを製造、この技術を生かして海洋性のアンセリン、コラーゲンなどの機能的素材を世に送り出しています。

2001年に東京証券取引所市場第1部へ上場、2009年3月には創立50周年を迎えました。

現在、魚介類を原料とする天然調味料のリーディングカンパニーであり、健康や美容にかかわる機能的素材の研究・製造でも高い評価を得ています。当社は研究開発型企業としての道を、さらに一段と力強く前進します。



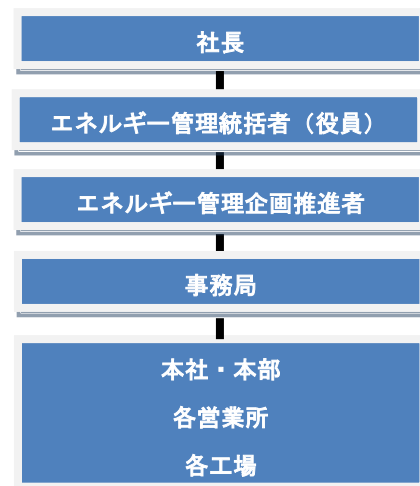
▲天然調味料



▲機能的素材

## <環境活動推進体制>

当社のエネルギー管理体制は、「エネルギーの使用の合理化に関する法律」（省エネ法）に基づき、社長をトップとした組織で運営・管理しています。



## <トップメッセージ>

当社は、日本の食文化の発展に歩調を合わせ、半世紀にわたる成長を続けてまいりました。これは、当社事業が人間生活になくてはならない“食”の世界に足場を置き、人々のニーズを的確にとらえ、対応してきたことの証であると思っています。

私たちが天然素材から製造し販売する製品は、人々の基本的な要求である“おいしさと健康”に正面から向き合った結果生まれたものです。今後も天然素材を原料に価値あるものづくりを続け、人々の豊かな生活に貢献するためには、社員一人一人が、地球の恵みに感謝し、豊かな発想のもとにこれを有効に生かしていくことが肝要です。

天然原料にこだわる以上、地球環境への配慮を怠るわけにはいきません。私たちは、事業活動に伴う環境負荷の問題を真剣に受け止め、従業員への環境教育、省エネルギー・省資源、廃棄物の削減、リサイクルの推進活動に努めています。

2012年度の環境目標に対する実績につきまして、CO<sub>2</sub>排出量原単位<sup>※</sup>の削減は目標には届きませんでした。CO<sub>2</sub>排出量は昨年度に比べ減少しました。これは、ボイラーの燃料を重油からCO<sub>2</sub>排出量の少ない天然ガスやLPG（液化石油ガス）に転換した効果と、製造に多くのエネルギーが必要でない液体製品の生産比率が、大きくなったことによるものです。廃棄物のリサイクル率は目標に届きませんでした。水使用量原単位は目標を達成しました。

2013年度はさらに継続的な取り組みを強化し、環境活動を推進してまいります。

※原単位とは製品トンあたりの使用量・排出量を表す



▲代表取締役社長 山本和広

## <企業理念>

焼津水産化学工業グループは、天然素材の持つ無限の可能性を追求し、“おいしさと健康”を通して豊かな生活に貢献します。

## <環境理念>

すべての企業活動において環境保全に努め、資源やエネルギーの有効活用など地球にやさしい取り組みを積極的に行います。

## <環境方針>

- ・ 法令を順守するとともに、環境マネジメントシステムを構築し、自主的な目標を設定して環境問題に取り組み、持続的な改善に努めます。
- ・ すべての事業活動において、省エネルギー、省資源、廃棄物排出抑制、リサイクルを推進します。
- ・ 環境に配慮した製品の開発に努めます。
- ・ 社員一人ひとりの環境教育に努め、環境を大切にする企業風土をつくります。
- ・ 環境情報を開示し、協力会社、社会とのコミュニケーションを推進します。

## <地球温暖化防止への取り組み>

### 1. 工場での取り組み

#### ・工場におけるエネルギー削減

当社工場のうち、大東工場（静岡県掛川市）は工場内の照明と外灯を、水銀灯、ハロゲン灯から省エネタイプのLEDに変更しました。

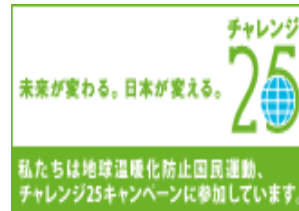


▲LED照明に変更

### 2. オフィスでの取り組み

#### ・オフィスのエネルギー削減

オフィスにおける省エネルギーを一層強化するために、環境省が推進する地球温暖化防止の国民運動「チャレンジ25」に参加登録しています。空調の電力削減のため、2012年度は5月から10月までクールビズを実施し、12月から3月までウォームビズを実施しました。また、各事業所での休憩時間の照明OFFを推進し電力の削減に努めています。さらに電力の使用を抑えるため、当社の全社屋事務所（工場事務所、本社、営業所）の蛍光灯をLEDへ切り替え、省エネルギー・省資源を推進しています。



▲クールビズ啓発ポスター



▲LED照明に変更

### 3. 営業活動での取り組み

#### ・エコカーの導入推進

低燃費、低排出ガスのエコカーの導入を積極的に進めています。2012年3月末現在、営業などで使用している乗用車33台のうち16台(48.5%)がハイブリッド車でしたが、2013年3月末では乗用車33台のうち18台(54.5%)と増加しています。



▲導入したハイブリッド車

## <工場周辺の環境に対する取り組み>

### 1.ばい煙測定《外部業者に委託》(大気汚染防止法に基づき、年2回実施)



燃料として重油を使ったボイラーから発生する煙やすすには、硫黄酸化物や窒素酸化物など大気汚染物質が含まれるため、定期的にボイラーのばい煙を測定しています。

### 2.騒音・振動調査(騒音・振動規制法に基づき、年2回実施。検査結果は市役所に提出)



### 3.臭気測定《外部業者に委託》(悪臭防止法に基づき、年2回実施)



当社工場の最大の生産量を誇る大東工場では、工場敷地の境界で定期的に臭い、騒音、振動の測定をしています。測定結果を掛川市に報告し、2012年度は問題のないことが確認されています。

#### 4. 排水浄化の取り組み

当社は全工場で、年間約 30 万<sup>3</sup>m (東京ドーム約 3 分の 1 杯分) の水を排出しています。そのうち、焼津・団地工場 (焼津市) は、共同の排水処理施設に処理を委託していますが、大東工場 (掛川市) および榛原工場 (牧之原市) には自社の設備で排水を浄化して河川に放流しています。

当社の処理施設では、有機物を微生物によって分解する「活性汚泥法」によって、約 2 日間かけて浄化しています。「活性汚泥法」は、有機物を分解する微生物を活性化することが重要です。当社は、空気を微細な穴に通すことで細かい泡を作る「超微細気泡散気装置」を使い、排水の中の酸素量を増やすことで微生物を活性化し、浄化効率を高めています。また、牡蠣の殻を使って浄化するシステムも取り入れています。これは、微生物が牡蠣の殻にある細かい穴に棲みつきやすい性質を利用したものです。

浄化された水は、日々担当者が状態を確認して放流します。また、定期的に pH (水素イオン濃度)、BOD (生物化学的酸素要求量)、SS (浮遊物質)、大腸菌群などの項目を法的な基準に応じて検査しています。さらに、浄化処理で発生する余分な汚泥は、協力業者に委託して肥料化し、自然のサイクルに戻しています。



▲榛原工場の排水処理施設



▲大東工場の排水処理施設

#### 5. その他

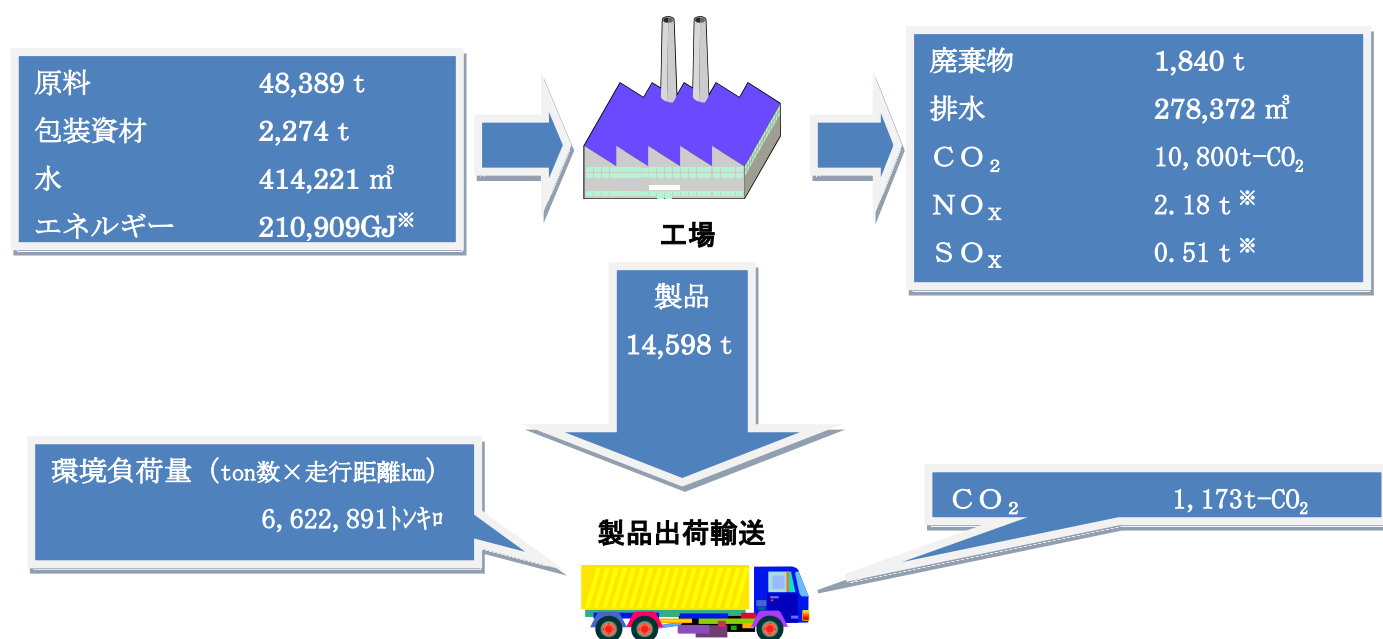
##### <環境コミュニケーション>

##### ・地域清掃活動

本社のある静岡県焼津市で、定期的に地域清掃活動を実施しています。2012 年度は 1 回実施し、20 人の社員が参加しました。



## <工場における物質とエネルギーの流れ>

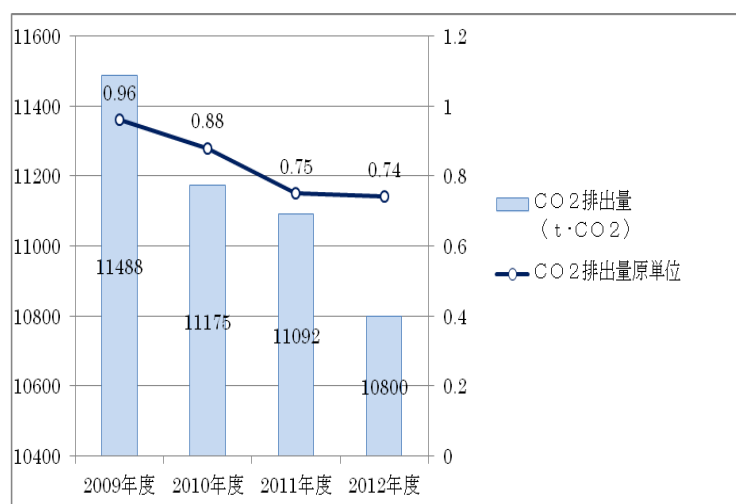


## <環境目標および実績>

CO<sub>2</sub>排出量原単位※の削減は目標には届きませんでした。CO<sub>2</sub>排出量は昨年度と比較し減少しました。これは、ボイラーの燃料を重油からCO<sub>2</sub>排出量の少ない天然ガスやLPG（液化石油ガス）に転換した効果と製造に多くのエネルギーが必要でない液体製品の生産比率が、大きくなったことによるものです。廃棄物のリサイクル率は、分別困難な廃棄物が多くなったことにより、目標の99%には届きませんでした。水使用量原単位は目標を達成しました。

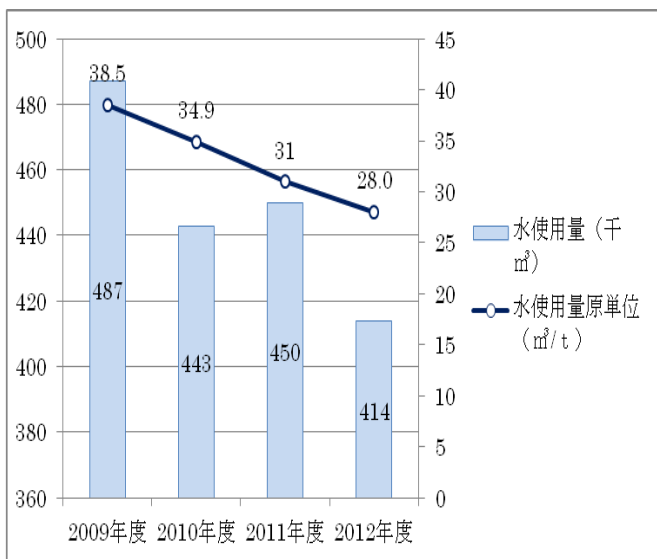
※原単位とは製品トンあたりの使用量・排出量を表す

項目	2012年度目標	2012年度実績	評価	2013年度目標
CO <sub>2</sub> 排出量原単位	対前年比1%削減	対前年比0.4%削減	☆☆☆☆☆	対前年比1%削減
廃棄物のリサイクル率	99%以上	96.2%	☆☆☆☆☆	95%以上
水使用量原単位	33 m <sup>3</sup> /t 以下	28 m <sup>3</sup> /t	☆☆☆☆☆	30 m <sup>3</sup> /t



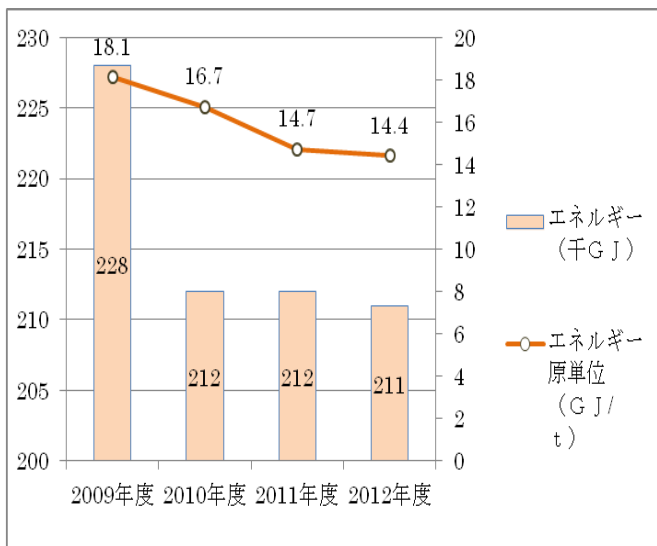


## <その他の環境負荷データの推移>

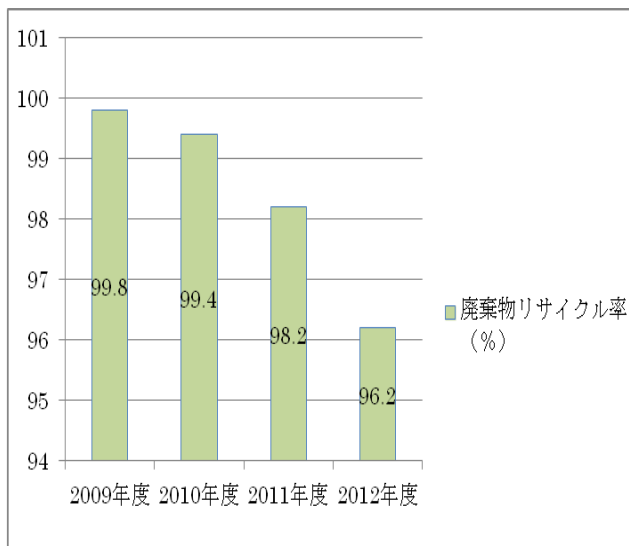


水使用量は昨年対比で8%の減少となり、原単位では目標 33 m³/t が 28 m³/t と減少しました。

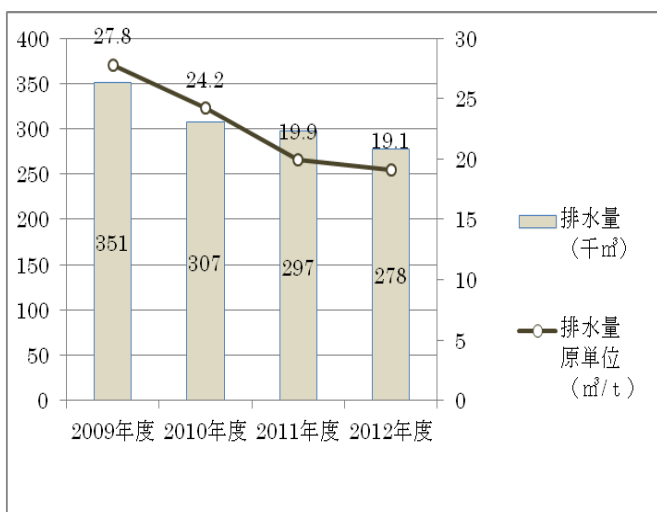
### ○エネルギー使用量



### ○廃棄物リサイクル率



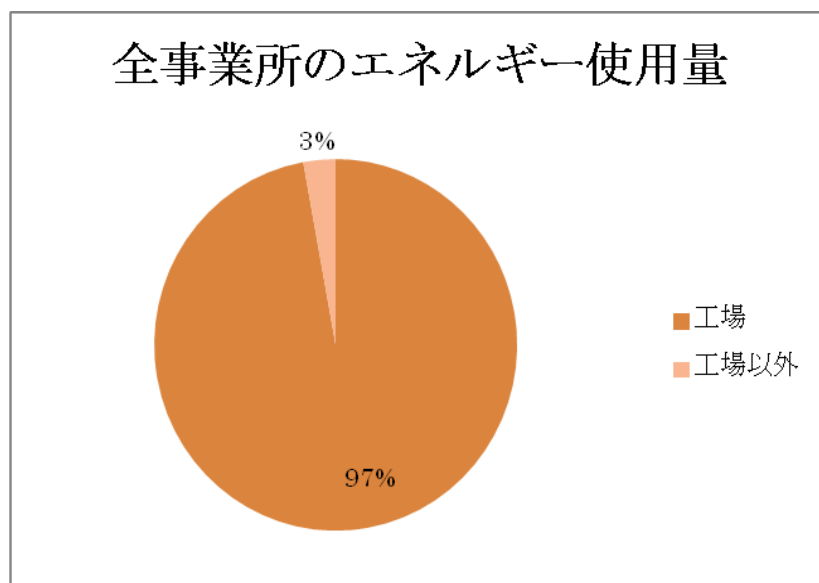
### ○排水量



### ＜当社全事業所のエネルギー使用量＞

当社全事業所の 2012 年度のエネルギー使用量は 210,909G J（ギガジュール）で、その 97%を工場が使用しています。

昨年対比では 3.6%の減となりました。なお原単位では 14.7GJ/t→14.4GJ/t と僅かに減少しました。



### ＜環境関連法規への違反、訴訟の有無＞

環境関連法規制等の順守状況を確認した結果、違反はありませんでした。また、関係当局により違反の指摘および訴訟は過去 10 年間ありません。

焼津水産化学工業株式会社

静岡本部：静岡県静岡市駿河区南町 11-1 TEL054-202-6030

ウェブサイト <http://www.yskf.jp/company/csr.html>

2013 年 10 月 15 日発行